

# BSM-FC30 Horno de Sinterizado

**Horno de sinterización rápida de zirconio.**



El horno de sinterización rápida de zirconia BSM-FC30 está especialmente diseñado para completar la sinterización a alta temperatura de todos los materiales de zirconia. Adopta la tecnología única de aislamiento térmico "Sándwich", logrando una conservación del calor duradera y ahorro de energía. Y ofrece a los clientes una experiencia de sinterización fácil y eficiente con la operación de un botón y una sinterización rápida de 3 horas, y al mismo tiempo garantiza un excelente rendimiento de sinterización con el uso de elementos calefactores de carburo de silicio de alta pureza y un diseño de calefacción de forma circular.



**BSM-FC30**

Fácil de usar

- Operación de un botón con pantalla táctil LCD.
- Elevación inteligente, que permite una fácil carga y descarga.

Sinterizado  
Eficiente

- Sinterización rápida 3H, 63% menos que el tiempo de sinterización tradicional.
- 2 modos de sinterización: rápido y estándar, cambio libre.
- 100 programas de sinterización personalizados.

Económico

- Tecnología única de aislamiento térmico "Sándwich", que logra aislamiento de alta tecnología, conservación del calor de larga duración y ahorro de energía.

Buena  
operatividad

- Elementos calefactores de carburo de silicio de alta pureza, que garantizan restauraciones sinterizadas libres de contaminación.
- Diseño de calentamiento en forma circular logrando una distribución homogénea de la temperatura, garantizando las restauraciones terminadas con color preciso y gran translucidez.



# ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

|                                         |                                   |
|-----------------------------------------|-----------------------------------|
| Dimensión                               | 340*700*490mm                     |
| Espacio de sinterización                | Φ90mm*50mm                        |
| Número de elementos calefactores        | 1                                 |
| Diámetro de la bandeja de sinterización | 74 mm                             |
| Elemento de calefacción                 | Carburo de silicio de alta pureza |
| Nº de elementos calefactores            | 4                                 |
| Fuente alimentación                     | 220V/50Hz                         |
| Temperatura máxima soportada            | 1600°C                            |
| Temperatura de trabajo                  | ≤1550°C                           |
| Velocidad de calentamiento              | ≤10°C                             |
| Potencia nominal                        | 3KW                               |
| Precisión de control de temperatura     | ±3°C                              |
| Velocidad de calentamiento              | ≤50°C/min                         |
| Restauraciones max.sinterizadas         | 25 coronas individuales           |